УДК Группа В64

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТРУБЫ ВОЛНОВОДНЫЕ
ЛАТУННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
(ограничение ГОСТ 20900-75)

ОСТ 4Г 0.021.400-80
Взамен
ОСТ 4Г 0.021.171
Редакция 1-76

Директивным письмом организации от 19.12.80 № 017-107/К/1273 срок введения установлен с 01.07.82.

1. Настоящий стандарт устанавливает ограничение сортамента тянутых прямоугольных латунных труб, предназначенных для изготовления волноводов.

2. Марки латуни, форма, размеры, предельные отклонения и теоретическая масса труб приведены на чертеже и в табл. 1.

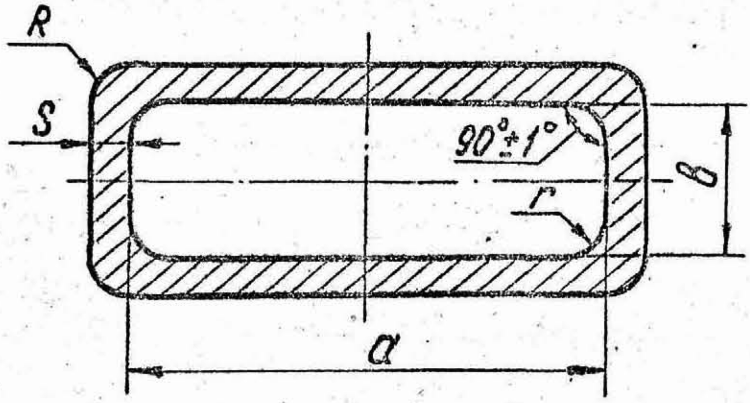


Таблица 1

Размеры в мм

Применяемость		Внутреннее сечение	Предельные отклонения			Теоретическая масса 1 м труб, кг	
Марка			по ширине труб	по высоте труб	по толщине стенки		
Л96	Л63					Л96	Л63
		7,2x3,4x0,5				0,104	0,099
⊙	⊙	7,2x3,4x1,0				0,223	0,213
		9,0x4,5x0,5				0,129	0,123
⊙	⊙	11,0x5,5x0,5	+0,10 -0,05	+0,10 -0,05	±0,10	0,156	0,149
		11,0x5,5x1,0				0,329	0,314
		13,0x6,5x0,8				0,301	0,287
⊙	⊙	16,0x8,0x1,0				0,463	0,442
		16,0x8,0x1,5			±0,15	0,699	0,688

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Применяемость. Марка Л96	Применяемость. Марка Л63	Внутреннее сечение	Предельные отклонения по ширине труб	Предельные отклонения по высоте труб	Предельные отклонения по толщине стенки	Теоретическая масса 1 м труб, кг Л96	Теоретическая масса 1 м труб, кг Л63
		19,0x9,5x1,0	+0,10 −0,05	+0,10 −0,05	±0,10	0,542	0,518
		23,0x5,0x1,0				0,534	0,510
⊙	⊙	23,0x10,0x1,0				0,623	0,595
		28,5x5,0x1,0				0,632	0,604
⊙	⊙	28,5x12,6x1,5			±0,15	1,177	1,124
		35,0x5,0x1,0	±0,10		±0,10	0,748	0,714
		35,0x6,0x1,5		+0,10 −0,05	±0,15	1,174	1,122
⊙	⊙	35,0x15,0x1,5		±0,10	±0,15	1,416	1,352
	–	40,0x5,0x1,5	±0,15	+0,10 −0,05		1,282	–
	–	40,0x6,0x1,0	±0,10			0,854	–
	–	40,0x20,0x1,5	±0,15	±0,12		1,682	–
	–	48,0x8,0x2,0		±0,10	±0,20	2,136	–
⊙	–	48,0x24,0x2,0		±0,15		2,706	–
	–	58,0x10,0x2,0	+0,20 −0,15	±0,10		2,563	–
⊙	–	58,0x25,0x2,0	±0,15	±0,15		3,098	–
	–	61,0x10,0x2,0	+0,20 −0,15	±0,10		2,670	–
⊙	–	72,0x10,0x2,0	±0,20	±0,10		3,062	–
⊙	–	72,0x34,0x2,0		+0,20 −0,15		3,916	–
	–	90,0x10,0x2,0		±0,20		3,702	–
	–	90,0x45,0x2,0	+0,25 −0,20	+0,20 −0,15		4,948	–
⊙	–	110,0x55,0x2,5	+0,30 −0,25	+0,25 −0,15	±0,25	7,565	–
⊙	–	120,0x10,0x2,0	±0,20	+0,20 −0,35	±0,20	4,770	–

Примечания. 1. Теоретическая масса труб вычислена при плотности латуни марки Л96, равной 8,9 г/см^3, а марки Л63 – 8,5 г/см^3.

2. По заказу потребителя трубы сечения 72×34 мм могут быть изготовлены с толщиной стенки 5 мм

3. Длина труб в зависимости от их внутреннего сечения приведена в табл. 2.

Таблица 2

Внутреннее сечение труб, мм	Длина труб, м	
	нормальная	маломерная
	не менее	
От 7,2x3,4x0,5 до 13,0x6,5x0,8	1,5	0,4
От 16,0x8,0x1,0 до 19,0x9,5x1,0	3,0	0,5
23,0x5,0x1,0	1,5	0,5
23,0x10,0x1,0	3,0	0,5
28,5x5,0x1,0	1,5	0,5
28,5x12,6x1,5	3,0	0,5
35,0x5,0x1,0	1,5	0,5
35,0x6,0x1,5	1,5	0,5
35,0x15,0x1,5	3,0	0,5
40,0x5,0x1,5	1,5	0,5
40,0x6,0x1,0	кр.850	–
40,0x20,0x1,5	3,0	1,0
48,0x8,0x2,0	1,5	0,5
48,0x24,0x2,0	3,0	1,0
58,0x10,0x2,0	2,0	0,5
58,0x25,0x2,0	3,0	1,0
От 61,0x10,0x2,0 до 72,0x10,0x2,0	2,0	0,5
72,0x34,0x2,0	3,0	1,0
90,0x10,0x2,0	2,0	0,5
90,0x45,0x2,0 110,0x55,0x2,5	3,0	1,0
120,0x10,0x2,0	2,0	0,5

Примечание. Допускается поставка труб мерной и кратной мерной длины по согласованию с потребителем.

4. Радиусы закругления труб в зависимости от их внутреннего сечения приведены в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

мм

<table>
<tr><th rowspan="2">Внутреннее сечение труб</th><th colspan="2">Радиусы закругления, не более</th></tr>
<tr><th>внутренний</th><th>наружный</th></tr>
<tr><td>От 7,2х3,4х0,5
до 19,0х9,5х1,0</td><td>0,40</td><td rowspan="9">1,5</td></tr>
<tr><td>23,0х5,0х1,0</td><td>0,35</td></tr>
<tr><td>23,0х10,0х1,0</td><td>0,40</td></tr>
<tr><td>28,5х5,0х1,0</td><td>0,35</td></tr>
<tr><td>28,5х12,6х1,5</td><td>0,40</td></tr>
<tr><td>35,0х5,0х1,0
35,0х6,0х1,5</td><td>0,35</td></tr>
<tr><td>35,0х15,0х1,5</td><td>0,50</td></tr>
<tr><td>От 40,0х5,0х1,5
до 40,0х6,0х1,0</td><td>0,35</td></tr>
<tr><td>40,0х20,0х1,5</td><td>0,50</td></tr>
<tr><td>От 48,0х8,0х2,0
до 58,0х10,0х2,0</td><td>0,50</td><td rowspan="2">2,0</td></tr>
<tr><td>От 58,0х25,0х2,0
до 72,0х34,0х2,0</td><td rowspan="2">0,60</td></tr>
<tr><td>90,0х10,0х2,0</td><td>2,5</td></tr>
<tr><td>90,0х45,0х2,0</td><td rowspan="2">0,70</td><td>2,0</td></tr>
<tr><td>110,0х55,0х2,5</td><td>3,0</td></tr>
<tr><td>120,0х10,0х2,0</td><td>0,60</td><td>2,5</td></tr>
</table>

5. Трубы из латуни марки Л96 поставляются в твердом (Т) состоянии, марки Л63 – после низкотемпературного отжига.

6. Кривизна и скручивание на 1 м длины труб не должны превышать:

2 мм – для труб внутренним сечением от 7,2х3,4 до 25х15 мм;

2,5 мм – то же от 40х5 до 48х24 мм;

3 мм – " от 58х10 до 90х45 мм;

4 мм – " св. 90х45 мм.

7. Пример условного обозначения трубы тянутой, прямоугольной, нормальной точнос-и изготовления, твердой, размером сечения 90х45 мм, с толщиной стенки 2 мм, дли-ой 3000 мм, из латуни марки Л96:

Труба ДПРНТ 90х45х2х3000 Л96 ГОСТ 20900-75;

то же, немерной длины:

Труба ДПРНТ 90х45х2 НД Л96 ГОСТ 20900-75;

то же, длиной кратной 1500 мм:

Труба ДПРНТ 90х45х2х1500 КД Л96 ГОСТ 20900-75

В условном обозначении буквы означают:

Д – тянутая;

ПР – прямоугольная;

НД – немерной длины;

КД – кратной длины.